





Índice

Semielaborados	4
Poliuretanos	4
Elastómeros	5
Plásticos	5
Constancia química	6
Características físicas	8
Resistencia a la temperatura	12
Descripción de materias primas	14
Contacto	16



Materiales semielaborados

El desarrollo, la producción y a la venta de materias primas semielaboradas de alta calidad es uno de los sectores básicos de C.A Seal Factory. Nuestros más modernos sistemas de producción nos permiten abarcar todo el espectro de materiales requeridos en la tecnología de mecanización de sellos. Nuestros sistemas de control de calidad aseguran que cada barra individual sea controlada varias veces antes de salir de nuestra producción, factor importante para garantizar a nuestros clientes calidad y precios competitivos. junto a una gran variedad de dimensiones estándares disponemos de medidas fuera de estándar a muy corto playo de entrega, en todos los materiales y también en cualidades FDA.

*PU | NBR | EPDM | FPM | TFE/P | SILICONA | POM | PA | PTFE | PEEK | y muchos otros

Poliuretanos



El poliuretano en general se ha convertido en un producto substancial e imprescindible en la moderna tecnología de estanqueidad. Representa hoy en día un material dominante en los sectores de vástagos y pistones. Los poliuretanos C.A Seal Factory son caracterizados particularmente por la alta calidad de sus materias primas, y los sellos fabricados con materiales C.A Seal Factory exceden la vida de servicio de muchos otros sellos y fabricantes del mercado. La razón de esto se encuentra en dos motivos, primero la selección cuidadosa de materias primas y segundo la tecnología directa de producción. Al contrario de los materiales manufacturados en proceso termoplástico, los poliuretanos C.A Seal Factory son manufacturados en proceso de colado, lo cual le permite al material durante la polimerización un máximo desarrollo de sus propiedades físicas. Con este método se excluye la influencia negativa de alta temperatura y respectivo moldeado. En secuencia a los materiales estándares, C.A Seal Factory manufactura lógicamente materiales especiales como por ejemplo materiales de fricción optimizada para la aplicación en la industria de alimentos. Otra característica particular de los poliuretanos C.A Seal Factory es que todas las barras hasta una dureza de 94 shore son manufacturados con un anillo de fijación. Este hecho facilita la mecanización con tornos CNC y los convierte en materiales independientes de un sistema particular de fijación. Con la serie de poliuretano U5XX C.A Seal Factory tiene una gama diversificada de productos, que también está disponible en varias versiones optimizada, y además en la versión estándar U500-R95. Sea una aplicación de alta temperatura hasta 135 ° C, temperatura baja hasta -50 ° C, con fricción reducida, mayor dureza, menor dureza, alta resistencia química o el uso en contacto con alimentos, U5XX cubre todas las áreas.

Las cualidades de poliuretano U5XX y U203 ofrecidas de C.A Seal Factory son un poliuretano resistente contra hidrólisis (H-PU). Mas Información se puede encontrar en nuestras hojas de datos de materiales.

Elastómeros



Los elastómeros o materiales de goma representan un significativo suplemento para la producción de sellos. Aunque en muchos sectores fueron ya desplazados en sus aplicaciones por poliuretanos modernos, los elastómeros con sus extremados espectros de resistencia térmica y química no pueden ser excluidos de la tecnología de estanqueidad. C.A Seal Factory manufactura sin excepción compuestos de los mas remarcados abastecedores internacionales. Este hecho y las más modernas tecnologías de manufacturación garantizan al cliente materias primas de alta calidad son excelente relación precio-calidad. Todos los elastómeros C.A Seal Factory son revestidos con material sintético para la protección de la materia prima y una fácil y excelente mecanización en tornos CNC.

NBR | EPDM | FPM | TFE/P | SILICONA

Plásticos



Duro plásticos y termoplásticos fluorados son utilizados para anillos guía y apoyos como también para sellos especiales y precargados. Estos materiales completan la gama de productos semielaborados de C.A Seal Factory. C.A Seal Factory aplica los mas severos controles de calidad a sus abastecedores para garantizar la alta calidad requerida por sus clientes. Una excelente relación con los abastecedores, una gran gama de productos y excelente administración de almacén garantizan a los clientes corto plazos de entrega. La variedad de dimensiones. Compuestos y un gran stock cubren todos los requisitos para la satisfacción de clientes en todas las aplicaciones de estanqueidad.

POM | PA | PTFE | PEEK | diversos compuestos

Materiales Especiales



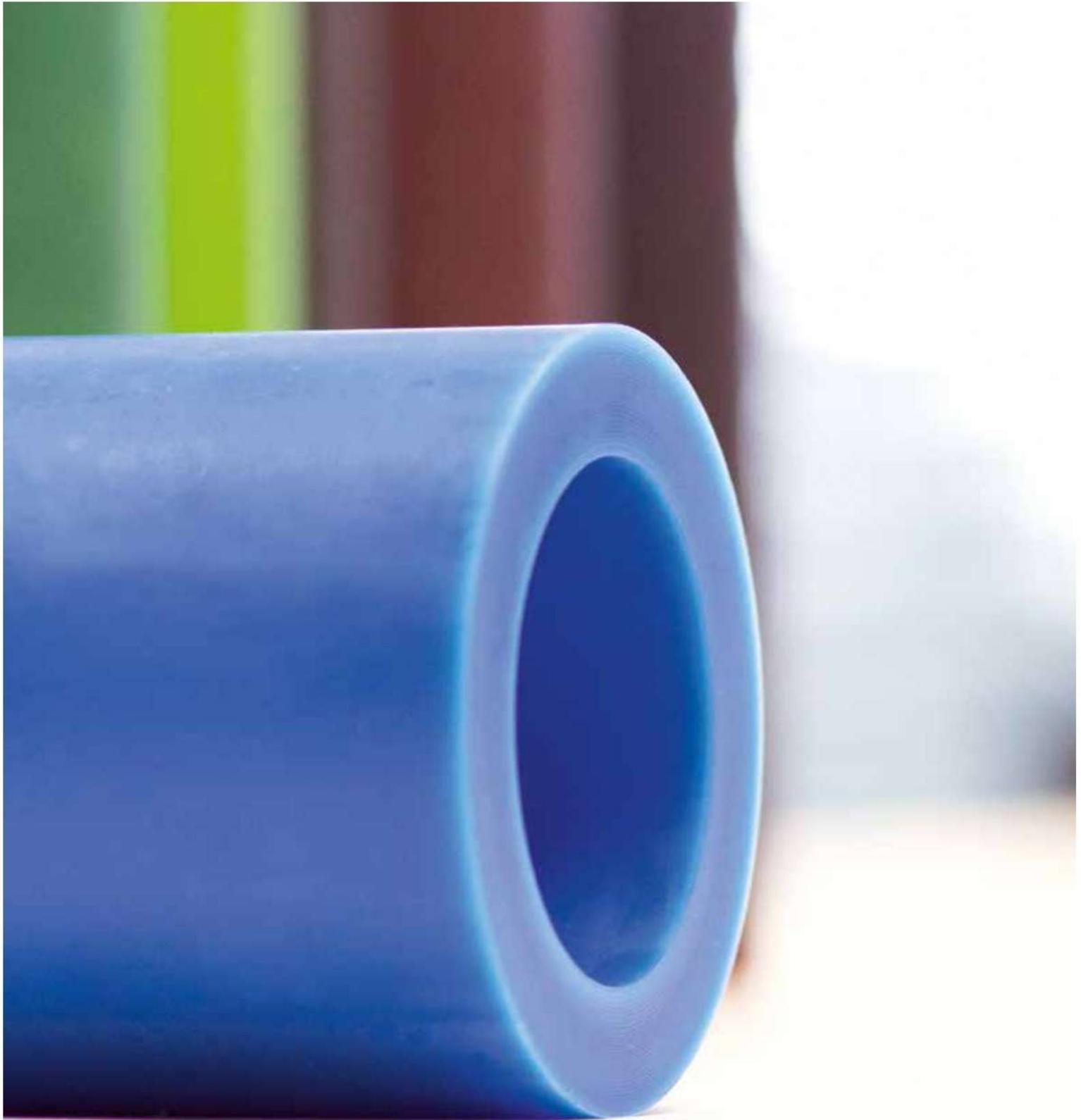
Estos materiales son productos de alta calidad. Producidos exclusivamente con el proceso de extrusión para plastómero. Amplia gama de materiales termoplásticos: planchas, barras y tubos disponibles en todas las dimensiones estándares. Diferentes calidades disponibles en todos los tamaños, intermedios y en tolerancias definidas

Resistencia Química

Grupo material	U203	U5XX	NBR	HNBR	EPDM	FPM	TFE/P	Silicona	POM	PA	PTFE	PEEK
C.A Seal Factory productos típicos	U203-G95	U5XX-R95	NBR N107	HNBR HN112	EPDM E131	FPM F109	TFE/P AF101	Silicona S102	POM P101	PA A112	PTFE T101	PEEK PK100
Aire hasta 100° C	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R
Agua hasta 90°	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	R
Agua de mar	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	R
Vapor hasta 140°C	U	U	U	S	R	U	R	S	U	U	R	R
Aceite mineral y grasa mineral	R	R	R	R	U	R	R	S	R	R	R	R
ASTM 1 aceite para motores y transmisión de manera alifática	R	R	R	R	U	R	R	R	R	R	R	R
ASTM 3 aceite mineral aromático	S	R	R	R	U	R	R	U	R	R	R	R
Hidrocarburos alifáticos (propano, butano, gas natural, etc.)	R	R	R	R	U	R	R	U	R	R	R	R
Hidrocarburos aromáticos (benzol, tolueno, xilol, etc.)	U	U	U	U	U	R	R	U	R	R	R	R
Hidrocarburos clorados (cloroformo, tricloroetileno, etc.)	U	U	U	U	U	R	R	U	U	U	R	R
Combustibles (benzina, diesel, keroseno)	S	R	R	R	U	R	R	U	R	R	R	R
Fluidos hidráulicos a la base de aceite mineral	R	R	R	R	U	R	R	S	R	R	R	R
Fluidos hidráulicos del grupo HFA	R	R	R	R	U	R	R	S	R	S	R	R
Fluidos hidráulicos del grupo HFC (glicol-agua)	U	U	R	R	R	R	R	S	R	S	R	R
Fluidos hidráulicos del grupo HFD (éster de ácido fosfórico)	U	U	U	U	S	R	R	S	R	R	R	R
Líquido de frenos a base de glicol	U	U	U	U	R	R	R	R	U	U	R	R
Aceite y grasa de silicona	R	R	R	R	R	R	R	U	R	R	R	R
Aceite animal y vegetal	R	R	R	R	U	R	R	R	R	R	R	R
Alcohol	U	U	S	S	R	S	R	R	R	R	R	R
Disolventes polares (acetona, MEK, etilacetato, dietiloéter, etc.)	U	U	U	U	R	U	U	U	R	R	R	R
Ácidos alcalinos y diluidos	R	R	S	S	R	R	R	S	S	S	R	R
Ácidos alcalinos y concentrados	U	U	U	U	R	R	R	U	U	U	R	R
Solución salina	R	R	R	R	R	R	R	R	R	S	R	R

R = resistente | S = aplicable | U = no resistente

La tabla de resistencia química aquí ofrecida es una descripción general de los medios, fluidos y materiales, así como su aptitud a cada aplicación. Debe ser observado que las condiciones de funcionamiento descritas, como ejemplo temperatura, pueden afectar la utilidad de los materiales individuales en los medios. Comuníquese con nosotros y le enviaremos la tabla de resistencia de fluidos como Información adicional y detallada. En caso de dudas recomendamos pruebas específicas. Comuniquenos sus deseos.



Propiedades físicas

Materias primas, Semielaboradas		Color	Densidad	Dureza	Dureza	100% modus	300% modus	Resistencia a tracción	Elon-gación hasta rotura
Norma			DIN 53479	DIN 53505	DIN 53505	DIN 53504	DIN 53504	DIN 53504 / ASTM D4894	DIN 53504 / ASTM D489
Unidad			g/cm ³	Shore A	Shore D	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	%
POLIURETANOS	PU U500-R95		1,16 ±0,03	95 ±2	—	≥ 10	≥ 30	≥ 50	≥ 350
	PU U505-P79		1,15 ±0,03	79 ±3	—	≥ 5,5	≥ 25	≥ 30	≥ 310
	PU U510-G88		1,17 ±0,03	90 ±2	—	≥ 10	≥ 25	≥ 45	≥ 350
	PU U520-OR95-HT		1,09 ±0,03	96 ±2	—	≥ 10	≥ 25	≥ 45	≥ 350
	PU U530-B95-LT		1,11 ±0,03	95 ±2	—	≥ 7	≥ 15	≥ 40	≥ 450
	PU U540-VI95-CR		1,16 ±0,03	95 ±2	—	≥ 10	≥ 30	≥ 45	≥ 300
	PU U550-GM95		1,16 ±0,03	95 ±2	—	≥ 10	≥ 30	≥ 40	≥ 320
	PU U570-D57		1,17 ±0,03	—	57 ±3	≥ 12	≥ 25	≥ 40	≥ 330
	PU U580-D57 G		1,17 ±0,03	—	57 ±3	≥ 13	≥ 25	≥ 45	≥ 310
	PU U203-G95		1,10 ±0,03	95 ±2	—	≥ 10	≥ 15	≥ 40	≥ 400
ELASTÓMEROS	NBR N107		1,32 ±0,03	85 ±5	—	≥ 8,2	—	≥ 15	≥ 162
	H-NBR HN112		1,23 ±0,03	85 ±5	—	≥ 9,2	—	≥ 18	≥ 204
	HNBR HN900 RGD		1,30 ±0,03	88 ±5	—	≥ 6,6	—	≥ 20	≥ 247
	HNBR HN901 RGD (LT)		1,39 ±0,03	88 ±5	—	≥ 2,5	—	≥ 8	≥ 263
	EPDM E131		1,22 ±0,03	85 ±5	—	≥ 5	—	≥ 11	≥ 190
	TFE/P AF 101		1,68 ±0,03	85 ±5	—	≥ 3,4	—	≥ 6	≥ 224
	FPM F109		2,44 ±0,03	85 ±5	—	≥ 7	—	≥ 10	≥ 146
	FPM F111		1,88 ±0,03	85 ±5	—	≥ 5,8	—	≥ 10	≥ 171
	FPM F800 RGD		2,16 ±0,03	86 ±5	—	≥ 3,5	—	≥ 6	≥ 290
	Silicona Red S102		1,54 ±0,03	85 ±5	—	—	—	≥ 6	≥ 114
	Silicona Blue S103		1,54 ±0,03	85 ±5	—	—	—	≥ 6	≥ 114
	PLÁSTICOS	POM P101		1,42 ±0,02	—	—	—	—	≥ 68
PA A112			1,14 ±0,02	—	—	—	—	≥ 80	≥ 25
PTFE-PT101			2,16 ±0,02	—	62 ±3	—	—	≥ 23	≥ 250
PTFE-FT105			2,20 ±0,02	—	57 ±3	—	—	≥ 14	≥ 200
PTFE-BR40 T110			3,08 ±0,04	—	65 ±3	—	—	≥ 23	≥ 200
PTFE-T125 C25			2,10 ±0,05	—	65 ±3	—	—	≥ 14	≥ 70
PEEK natural PK100-CN			1,31 ±0,02	—	—	—	—	≥ 115	≥ 17

Resistencia a la propagación de la rotura	Deformación remanente de presión 72h/23°C	Deformación remanente de presión 22h/70°C	Deformación remanente de presión 22h/100°C	Deformación remanente de presión 22h/150°C	Deformación remanente de presión 22h/175°C	Coefficiente de fricción (dyn.)	Absorción de humedad	Temperatura min. de aplicación	Temperatura max. de aplicación
DIN 53515	DIN 53517A	DIN 53517A	DIN 53517A	DIN 53517A	DIN 53517A	ASTM D1894	20°C/65%rel.M		
kNm	%	%	%	%	%	μ	%	°C	°C
≥ 100	≤ 17	≤ 25	≤ 35	—	—	—	—	-30	125
—	—	≤ 30	≤ 35	—	—	—	—	-25	100
≥ 110	≤ 14	≤ 25	≤ 45	—	—	—	—	-30	115
≥ 110	≤ 15	≤ 30	≤ 30	—	—	—	—	-30	135
≥ 100	≤ 17	≤ 20	≤ 35	—	—	—	—	-50	105
≥ 120	—	≤ 25	≤ 40	—	—	—	—	-30	115
≥ 110	—	≤ 25	≤ 35	—	—	—	—	-30	125
≥ 130	—	≤ 25	≤ 35	—	—	—	—	-30	125
≥ 120	—	≤ 25	≤ 30	—	—	—	—	-30	125
≥ 100	—	≤ 20	≤ 30	—	—	—	—	-30	105
—	≤ 7	≤ 7	≤ 8	—	—	—	—	-25	100
—	≤ 18	≤ 22	≤ 26	—	—	—	—	-25	150
—	≤ 23	≤ 15	—	≤ 27	—	—	—	-20	150
—	≤ 17	≤ 16	≤ 16	≤ 24	—	—	—	-40	150
—	≤ 25	≤ 23	≤ 24	≤ 49	—	—	—	-50	130
—	≤ 32	≤ 27	≤ 24	—	≤ 29	—	—	-15	210
—	≤ 17	≤ 10	≤ 7	—	≤ 11	—	—	-20	210
—	≤ 38	≤ 30	≤ 30	—	≤ 39	—	—	-25	210
—	≤ 18	≤ 12	≤ 12	—	≤ 26	—	—	-30	210
—	≤ 13	≤ 12	≤ 8	—	≤ 24	—	—	-55	210
—	≤ 4	—	—	—	≤ 22	—	—	-55	180
—	—	—	—	—	—	≤ 0,4	0,2	-50	100
—	—	—	—	—	—	≤ 0,4	2,2	-30	100
—	—	—	—	—	—	≤ 0,1	—	-200	260
—	—	—	—	—	—	≤ 0,08	—	-200	260
—	—	—	—	—	—	≤ 0,13	—	-200	260
—	—	—	—	—	—	≤ 0,13	—	-200	260
—	—	—	—	—	—	≤ 0,5	0,2	-50	-250

Materiales contactos alimenticios conformes certificado FDA

Materiales conformes certificado FDA		Color
--------------------------------------	--	-------

POLIURETANOS	PU	U500-R95	
	PU	U530-B95-LT	
	PU	U540-VI95-CR	
	PU	U570-D57	

ELASTÓMEROS	NBR	NBR111-W85	
	EPDM	E132-W85	
	FPM	F110-BR85	
	Silicona	S102-R85	
	Silicona	S103-BL85	

PLÁSTICOS	POM	P101-WE	
	Polyamid	PA6-A112-WC	
	PTFE	T101-W	
	PEEK	PK100-CN	

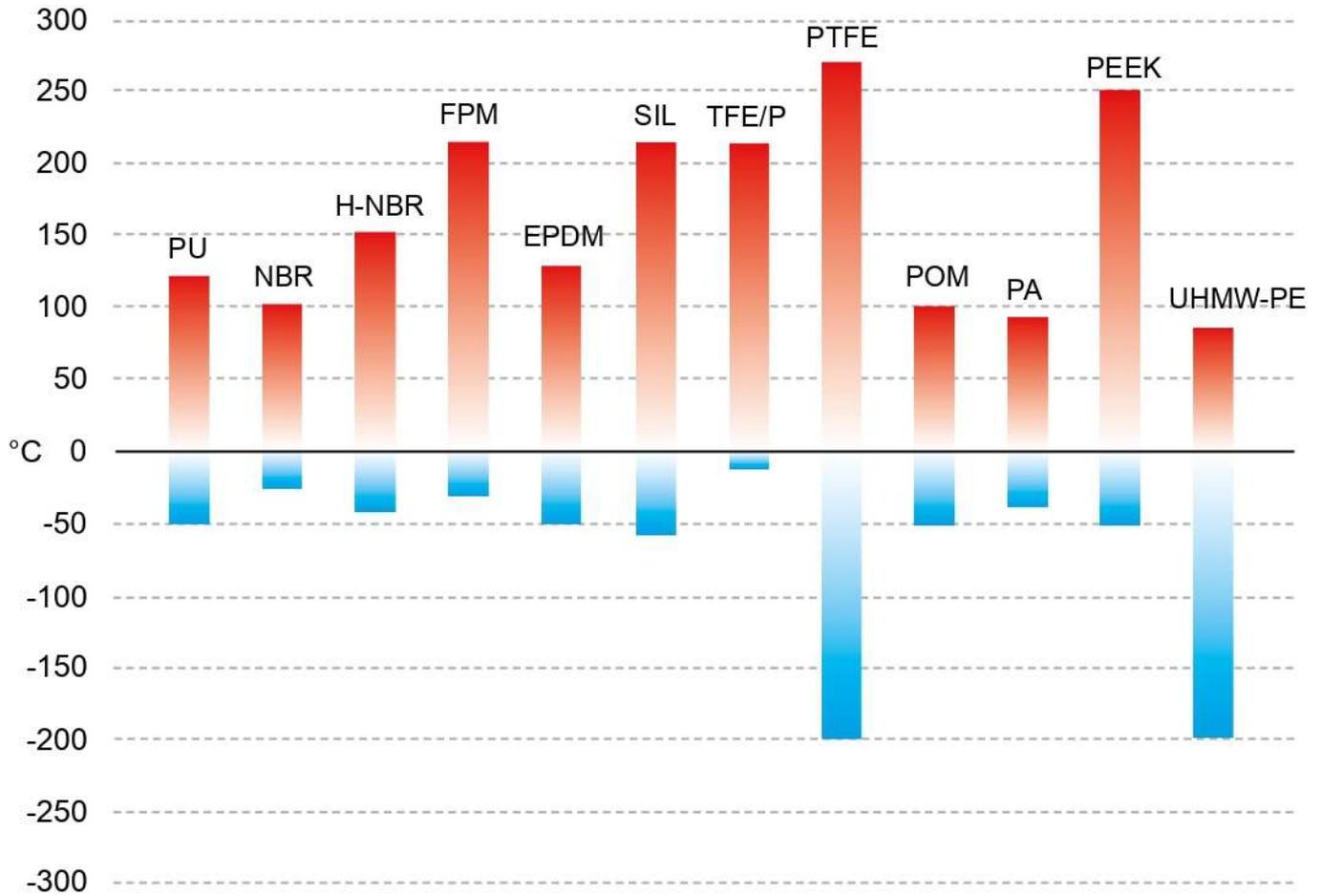


La tablas on página 8-10 de propiedades físicas son extractos de nuestros materiales más importantes y de sus características típicas. Los valores corresponden a los resultados típicos de pruebas. La aplicación en límites de mas de una propiedad no es recomendada, utilización simultánea de varias características al límite no se recomienda!

Un resumen general de todos los materiales C.A Seal Factory se encuentran en las paginas 14/15. Informaciones detalladas están en las fichas técnicas. En casos de dudas consulte con nuestros especialistas.



Resistencia a la temperatura



Esta gráfica informa sobre los materiales más importantes y sus resistencias a la temperatura. Aplicaciones en medios agresivos pueden alterar considerablemente la temperatura.



Descripción de materias primas

Descripción	Color	Temp. de aplicación	Dureza a 20° C	Aplicación principal	
POLIURETANOS * Todos los poliuretanos resisten a la hidrólisis	PU U500-R95 red		-30 hasta +125°C	Shore A 95 +/-2	Sellos de labio, rascadores, chevrones y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFA y HFB, agua, agua marina, ácidos y bases diluidos Resistencia química y térmica mejorada Excelentes propiedades de fricción y resistencia contra desgaste
	PU U505-P79 petrol		-25 hasta +100°C	Shore A 79 +/-3	sellos a labios y rascadores en aplicaciones neumáticas, para anillos de precarga reemplazando el NBR, especialmente para diámetros grandes. Líquidos hidráulicos, emulsiones de aceite en agua, aplicaciones de energía hidráulica, asimismo, otras aplicaciones que exigen una resistencia a la abrasión alta y elasticidad al mismo tiempo.
	PU U510-G88 light green		-30 hasta +115°C	Shore A 90 +/-2	Sellos U, raspadores y otros elementos de sellado. Aceite mineral, aire comprimido, agua. Aplicación para neumática y baja presión
	PU U520-OR95-HT orange		-30 hasta +135°C	Shore A 96 +/-2	Sellos U, raspadores y otros elementos de sellado. Aceite mineral, aire comprimido, agua. Aplicación a temperaturas altas
	PU U530-B95-LT light blue		-50 hasta +105°C	Shore A 95 +/-2	Sellos U, raspadores y otros elementos de sellado. Aceite mineral, aire comprimido, agua. Aplicación a temperaturas bajas
	PU U540-VI95-CR violet		-30 hasta +115°C	Shore A 95 +/-2	Sellos U, raspadores y otros elementos de sellado. Aceite mineral, aire comprimido, agua. Resistencia química mejorada, adecuado para procesos CIP Apropiado para contacto alimenticio
	PU U550-GM95 dark red		-30 hasta +125°C	Shore A 95 +/-2	Sellos U, raspadores y otros elementos de sellado. Aceite mineral, aire comprimido, agua. Elementos de sellado para aplicaciones pesadas. Resistente a la hidrólisis
	PU U570-D57 blue		-30 hasta +125°C	Shore D 57 +/-3	Sellos compuestos con anillo de precarga de caucho. Aceite mineral, aire comprimido, agua. Resistente a la hidrólisis.
	PU U580-D57G grey		-30 hasta +125°C	Shore D 57 +/-3	Sellos compuestos con anillo de precarga de caucho. Aceite mineral, aire comprimido, agua. Resistente a la hidrólisis.
	PU U203-G95 green		-30 hasta +105°C	Shore A 95 +/-2	Sellos de labio, rascadores, chevrones y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFA y HFB, agua, agua marina
NBR	NBR N107-B85 black		-25 hasta +100°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores, chevrones y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFA, HFB y HFC, agua fría
	NBR 95 N109-B95 black		-25 hasta +100°C	Shore A 95 +/-5	Sellos de labio, rascadores, chevrones y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFA, HFB y HFC, agua fría
	NBR FDA N111-W85 white		-22 hasta +100°C	Shore A 85 +/-3	Sellos de labio, rascadores, chevrones y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFA, HFB y HFC, agua fría Apropiado para contacto alimenticio
H-NBR	H-NBR HN112-B85 black		-25 hasta +150°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores, chevrones y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFA, HFB y HFC a altas temperaturas Hidrocarburos alifáticos, ácidos y bases diluidos
	H-NBR RGD HN900-B85-RGD black		-20 hasta +150°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores, chevrones y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFA, HFB y HFC a altas temperaturas Hidrocarburos alifáticos, ácidos y bases diluidos Optimizado contra descompresión rápida de gas (DRG) para industria petrolera y gasífera Corresponde a las exigencias NORSOK M-710
	H-NBR RGD LT HN901-B85-RGD black		-40 hasta +150°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores, chevrones y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFA, HFB y HFC a altas temperaturas Hidrocarburos alifáticos, ácidos y bases diluidos Optimizado DRG para aplicaciones a baja temperatura en la industria petrolera y gasífera Corresponde a las exigencias NORSOK M-710
FPM	FPM F109-BR85 brown		-20 hasta +210°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores, retenes alta velocidad y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFD a altas temperaturas Muy buena resistencia química contra por ejemplo fosfatos e hidrocarburos clorados, petróleo crudo y gas amargo
	FPM FDA F110-BR85 brown		-25 hasta +210°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores, retenes alta velocidad y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFD a altas temperaturas Muy buena resistencia química contra por ejemplo fosfatos e hidrocarburos clorados, petróleo crudo y gas amargo Apropiado para contacto alimenticio
	FPM F111-B85 black		-25 hasta +210°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores, retenes alta velocidad y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFD a altas temperaturas Muy buena resistencia química contra por ejemplo fosfatos e hidrocarburos clorados, petróleo crudo y gas amargo

	Descripción	Color	Temp. de aplicación	Dureza a 20° C	Aplicación principal
FPM	FPM-RGD F800-B85-RGD black		-30 hasta +210°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores y otros tipos de junta Agua caliente y vapor, ozono, ácidos y bases diluidos EPDM NO resiste a aceites minerales
	EPDM E131-B85 black		-50 hasta +130°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores y otros tipos de junta Agua caliente y vapor, ozono, ácidos y bases diluidos EPDM NO resiste a aceites minerales
EPDM	EPDM FDA E132-W85 white		-50 hasta +100°C	Shore A 85 +/-3	Sellos de labio, rascadores y otros tipos de junta Agua caliente y vapor, ozono, ácidos y bases diluidos EPDM NO resiste a aceites minerales Apropiado para contacto alimenticio
	EPDM KTW E133-W270 black		-45 hasta +120°C	Shore A 85 +/-5	Sellos de labio, rascadores y otros tipos de junta Agua caliente y vapor, ozono, ácidos y bases diluidos EPDM NO resiste a aceites minerales Apropiado para contacto con agua potable
SILICONA	Silicone FDA S102-R85 red		-55 hasta +210°C	Shore A 85 +/-5	Sellos planos y otros tipos de junta estática Aceites minerales, fluidos HFA, HFB, HFC y HFD, ozono No recomendado para aplicaciones dinámicas Apropiado para contacto alimenticio
	Silicone FDA S103-BL85 blue		-55 hasta +180°C	Shore A 85 +/-3	Sellos planos y otros tipos de junta estática Aceites minerales, fluidos HFA, HFB, HFC y HFD, ozono No recomendado para aplicaciones dinámicas Apropiado para contacto alimenticio
TPE/P	TPE/P AF101-B85 black		-15 hasta +210°C	Shore A 85 +/-5	Sellos a labio, rascadores y otros tipos de junta Aceites minerales, fluidos HFA, HFB, HFC y HFD Agua caliente y vapor, ozono, ácidos y bases diluidos, aceite y gas amargos, aminos
	PTFE-P FDA T101-W white		-200 hasta +260°C	Shore D 51 - 60	Sellos compuestos con elementos de precarga en elastómeros, sellos con muelle, anillos guía y de apoyo Resistencia contra casi todos los productos químicos y fluidos comunes menos metales alcalinos fundidos Apropiado para contacto alimenticio
PTFE	PTFE-F T105-G grey		-200 hasta +260°C	Shore D 55 - 64	Sellos compuestos con elementos de precarga en elastómeros, sellos con muelle, anillos guía y de apoyo Resistencia contra casi todos los productos químicos y fluidos comunes menos metales alcalinos fundidos Cargado fibra de vidrio / MoS2 para mayor resistencia contra desgaste y extrusión
	PTFE-40% T110-BR40 bronze brown		-200 hasta +260°C	Shore D 62 - 67	Sellos compuestos con elementos de precarga Resistencia contra casi todos los productos químicos y fluidos comunes menos metales alcalinos fundidos Cargado 40% bronce para mayor resistencia contra desgaste, presión y extrusión
	PTFE-25% T125-C25 carbon grey		-200 hasta +260°C	Shore D 62 - 67	Sellos compuestos con elementos de precarga en elastómeros Resistencia contra casi todos los productos químicos y fluidos comunes menos metales alcalinos fundidos Cargado 25% polvo de carbón para mayor resistencia contra desgaste y extrusión
	POM FDA P101-WE white		-50 hasta +100°C	-	Anillos guía y de apoyo, piezas mecanizadas a pequeñas tolerancias Aceites minerales, fluidos HFA, HFB y HFC Mínima absorción de agua, apropiado para contacto alimenticio
PLÁSTICOS	PA FDA A112-WC natural		-40 hasta +90°C	-	Anillos guía y de apoyo, piezas mecanizadas Aceites minerales, fluidos HFA, HFB y HFC Mínima absorción de agua, apropiado para contacto alimenticio
	PEEK natural PK100-CN beige		-50 hasta +250°C	Shore D 90	Sellos compuestos con elementos de precarga, anillos guía y de apoyo, piezas mecanizadas de alta precisión Resistencia contra casi todo producto químico y fluidos comunes Apropiado para contacto alimenticio
	UHMW - PE PE1000-HD white		-200 hasta +80°C	Shore D 60 - 65	Anillos guía y de apoyo, sellos con muelle Aceites minerales, fluidos HFC y HFD, bases diluidas y ácidos, aceite y gas amargos Mínima absorción de agua, excelentes propiedades de fricción y de resistencia contra desgaste Apropiado para contacto alimenticio



Las temperaturas bajo cero indicadas se consideran solamente como pauta general, ya que las funciones en estas temperaturas dependen del tipo de sello, de las condiciones de aplicación y de las piezas metálicas que están alrededor del sello. Las altas temperaturas indicadas pueden sobrepasarse, pero la duración del sello en este caso se disminuye. Se puede pedir también los materiales especiales.

Para consultas no duden ponerse en contacto con nuestros especialistas.



Av. Estrella Sadhalá, No. 46, Buenos Aires,
Santiago de los Caballeros, República Dominicana



(809) 575-0414



(829) 314-7156



c.asealfactory@hotmail.com



www.casealfactory.com